

SC PANCARPROD SRL
Str. Stefan cel Mare, nr.273, Vaslui
CUI : RO6692571
RC: J37/1151/1994
Nr. Înregistrare : 112/06.04.2020

A P R O B
DIRECTOR GENERAL

Ec. IACOB DAN

AVIZAT
INGINER ȘEF
FLOREA BOGDAN

SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE
pentru produsul

COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA

Anul

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 2 din 9 |

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA destinat mediului de agenți infectioși.

Produsul este recomandat a fi utilizat în contextul pandemiei cu Covid-19 .

Combinezonul este confecționat din 2(două) straturi de țesătură : POLIBOND 40gr – polipropilena 100% ,impermeabilă (strat exterior),respectiv POLIBOND 14gr – polipropilena 100% impermeabilă(strat interior).

În afara materialelor de bază, pentru realizarea produsului mai folosim următoarele materiale:

- Fermoar PVC cu cursor metalic pentru deschiderea frontală a combinezonului;
- Banda elastică poliester/elastan pentru finisarea produsului la nivelul gleznelor, manșetelor . Deasemenea produsul este prevăzut în talie cu un cordon elastic , iar gluga este bordată cu aceeași bandă elastică.
- Ata de cusut 100% poliester.

Combinezonul se execută inițial pe o singură talie, iar la solicitarea clientului se pot realiza mai multe talii. Prin talie se înțelege lungimea în centimetri, corespunzătoare înălțimii corpului măsurat din creștetul capului până la tocul încălțăminte, exprimată ca măsură întreagă și circumferința în centimetri a bustului (pieptului), măsurată peste cămașă și exprimată ca jumătate din măsura întreagă.

Produsul finit trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și mostrelor de calitate.

2. CERINȚE

2.1. DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA este recomandat a fi utilizat în cazul unei posibile expuneri la pulverizări ușoare, aerosoli lichizi sau la presiune mică, stropiri ușoare, lucru ce conferă o barieră împotriva permeabilității lichidelor.

2.2. CARACTERISTICI TEHNICE

Țesătura utilizată pentru confecționarea produsului este POLIBOND 40gr(14gr) – polipropilena 100%. Produsul este certificat de către producător conform STANDARD 100 by OEKO-TEX , (anexă certificat 16.HBG.89637 , valabil până la 30.09.2020).

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 3 din 9 |

Țesătura trebuie să aibă următoarele caracteristici tehnice:

| Parameter | Standard | Direction | Unit | Value |
|---------------------|--------------------|-----------|------------------|-------|
| Grammage | NWSP 110.1.R0 (15) | - | g/m ² | 40 |
| Tensile strength | NWSP 110.4.R0 (15) | MD | N/5 cm | 153 |
| | | TD | | 103 |
| Elongation at Break | | MD | % | 130 |
| | | TD | | 120 |
| Tear resistance | NWSP 100.2.R1 (15) | MD | N | 150 |
| | | TD | | 123 |

2.2.1. Caracteristici de performanță

...

2.2.2. Fiabilitate

Produsul este de UNICA FOLOSINTA.

2.2.3. Mentenabilitate

Nu se aplica .

2.2.4. Condiții de mediu

Produsele finite vor fi ferite de actiunea razelor de soare, de umezeala si vor fi manipulate in conditii de igiena stricta.

2.2.5. Transportabilitate

Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate și acoperite care să le ferească de murdărie și intemperii, prevenind astfel degradările și deteriorările.

| | | |
|-------------------------------------|--|--|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de cătore producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 4 din 9 |

2.3. PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

2.3.1. Desenul produsului si cotele dimensionale.



-Lungimea totala a fetei produsului masurata din punctul cel mai inalt al rascroielii gatului pana la terminatie = 170 cm.

-Lungimea spatelui masurat pe mijloc de la rascroiala gulerului pana la linia taliei = 50 cm.

-Lungimea pe cusatura exterioara masurata din talie si pana la terminatia inferioara a produsului = 120 cm.

-Lungimea masurata pe cusatura interioara si pana la terminatia inferioara a produsului = 89 cm

- Lungimea manecii = 60 cm

- Latimea spatelui = 62 cm

- Circumferinta piept = 70 cm

- Latimea manecii = 31 cm

- Latimea manecii la terminatie cu elasticul neintins = 10 cm

- Latime talie cu elastic intins = 77 cm

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 5 din 9 |

- Latime talie cu elastic neintins = 50 cm
- Latime bazin = 77 cm
- Latime terminatie pantalon cu elastic intins = 22 cm
- Latime terminatie pantalon cu elastic neintins = 13 cm

2.3.2. Materiile prime, materialele componente și fluxul tehnologic pentru execuția produsului

2.3.2.1. Principalele componente ale produsului

| Denumire componentă | Cantitate |
|-------------------------------|-----------|
| POLIBOND 40gr (latime 130 cm) | 3,4 m |
| POLIBOND 14gr (latime 70 cm) | 6,3 m |
| FERMOAR PVC (75 cm) | 1 buc |
| BANDA ELASTICA (14mm) | 2,5 m |
| ATA DE CUSUT 100%PES | 80m |

2.3.2.2. Procesul tehnologic de fabricație Pentru realizarea produsului finit se parcurg urmatoarele faze tehnologice:

- Croirea materialului dupa sabloane. Combinezonul se compune din : fata , spate , maneci, fenta si gluga.

- Ansamblarea prin coasere a reperelor .
- Aplicarea benzii elastice la glezne, maneci, talie si gluga.
- Aplicarea fermoarului .
- Finisarea produsului si controlul de calitate
- Ambalarea individuala in punga de polietilena .

2.3.3. Etichetarea și marcarea produsului

Se va eticheta doar la solicitarea expresa a clientului.

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 6 din 9 |

2.3.4. Calitatea execuției

Mentionam ca materia prima este insotita de certificat de confirmare emis de catre furnizor.
Anexam Certificatul de calitate a producatorului de materie prima.

2.3.5. Interschimbabilitatea

Nu este cazul.

2.3.6. Siguranța în exploatare .

Spatiul de productie este ingienizat, folosindu-se dezinfectanti pe baza de clor, suprafetele de lucru sunt curatate periodic , iar personalul poarta echipament de protectie adecvat activitatii noastre. In contextul epidemiei de COVID-19, angajatii au obligativitatea de a purta masti faciale de uz medical.

2.3.7 Ergonomia

Nu este cazul

2.3.8 Compatibilitatea electromagnetică

Nu este cazul ..

2.4. LOGISTICA

2.4.1. Instalații și echipamente auxiliare

Nu este cazul .

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 7 din 9 |

2.5. PERSONAL ȘI INSTRUIRE

2.5.1. Personal

Produsul este astfel conceput incat utilizatorul se poate echipa si dezechipa singur in conditii de siguranta.

2.5.2. Instruire

Nu este cazul

3. PREGĂTIREA PENTRU LIVRARE

4.1. AMBALAREA

Combinezonul se pliază și se introduce într-o pungă de polietilenă. Ambalarea se face în cutii de carton.

4.2. DEPOZITAREA

Nu este cazul.

5. PRESCURTĂRI

Nu este cazul.

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 8 din 9 |

6. ANEXE

TECHNICAL DATASHEET

Non-woven spunbond
2-layers polypropylene 40 g/m²

| Parameter | Standard | Direction | Unit | Value |
|---------------------|--------------------|-----------|------------------|-------|
| Grammage | NWSP 110.1.R0 (15) | - | g/m ² | 40 |
| Tensile strength | NWSP 110.4.R0 (15) | MD | N/5 cm | 153 |
| | | TD | | 103 |
| Elongation at Break | | MD | % | 130 |
| | | TD | | 120 |
| Tear resistance | NWSP 100.2.R1 (15) | MD | N | 150 |
| | | TD | | 123 |

Directions:

MD - Machinery Direction

TD - Transverse Direction

Tests were carried out in the manufacturers laboratories.

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| SC PANCARPROD SRL VASLUI | SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE | Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1 |
| Ediție | COMBINEZON IZOLANT DE UNICA FOLOSINTA | Pagina: 9 din 9 |



Documentație de execuție, desene, schițe, certificate de conformitate, fișe tehnice, fișe tehnice de securitate pentru substanțele din compunerea soluțiilor de decontaminare și biocidelor, rapoarte /buletine de încercări, manualul de utilizare al produsului.

Documentația de execuție este parte integrantă a prezentei specificații.

Întocmit,

Ing. Florea Bogdan