

SC PANCARPROD SRL
Str. Stefan cel Mare, nr.273, Vaslui
CUI : RO6692571
RC: J37/1151/1994
Nr. Înregistrare : 114/13.04.2020

A P R O B
DIRECTOR GENERAL

Ec. IACOB DAN

AVIZAT
INGINER ȘEF
FLOREA BOGDAN

SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE
pentru produsul

MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT”

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 2 din 9

1. GENERALITĂȚI

Prezenta specificatie tehnica stabileste forma, dimensiunile si conditiile tehnice si de calitate pe care trebuie sa le indeplineasca produsul MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT” destinat mediului de agenti infectiosi.

Masca faciala de uz medical poate fi eficienta in reducerea emisiilor de agenti infectiosi din nas si gura a unui purtator asimptomatic sau a unui pacient cu simptome clinice.

MASCA este confectionata dintr-un singur strat de tesatura 100% POLIPROPILENA 60gr impermeabila .

In afara de materialului de baza, pentru realizarea produsului mai folosim urmatoarele materiale:

- Banda elastica tesuta .
- Suport nazal din sarma invelita in PVC.
- Ata de cusut 100% poliester.

Produsul finit trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice si mostrelor de calitate.

2. CERINȚE

2.1. DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

MASCA FACIALA MEDICALA DE UNICA FOLOSINTA ar trebui sa fie utilizata de catre pacienti si alte persoane pentru a reduce riscul de raspandire a infectiilor, in special in situatiile epidemice si pandemice.

2.2. CARACTERISTICI TEHNICE

Tesatura utilizata pentru confectionarea produsului este 100% POLIPROPILENA 60gr impermeabila .

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 3 din 9

Țesătura trebuie să aibă următoarele caracteristici tehnice:

.Proprietatiifizico – mecanice

Proprietăți	Unitate de măsură	Direcțietestata	Valoareanominală	Toleranțe	Standard de referinta
Masa	g/m ²	-	60	+10% / -7%	SR EN ISO 29073-1:1998
Lungimemaximă a rolei	m	-	2000	± 1.5%	EN 1773:2002
Lățimemaximă a rolei	cm	-	240	± 1.5%	EN 1773:2002
Rezistența la rupere	N	MD	170	-	EN ISO 13937-2:2000
Rezistența la rupere	N	CMD	96	-	EN ISO 13937-2:2000
Rezistențamaterialului la tractiune	N	MD	77.7	-	ISO 13934-1:2013
Rezistențamaterialului la tractiune	N	CMD	38.7	-	ISO 13934-1:2013
Elongațiamaterialului la tractiune	%	MD	210	-	ISO 13934-1:2013
Elongațiamaterialului la tractiune	%	CMD	180	-	ISO 13934-1:2013
Test de flamabilitate a textilelor	-	-	conform	-	16 CFR 1610

Proprietățichimice

Proprietăți	Unitate de măsură	Valoareanominală	Limitelegale	Standarde de referință
Conținut APEO	mg/kg	Nu exista	max. 100	LC-MS-MS
Conținutformaldehidă	ppm	<5.0	max. 100	DIN EN ISO 14184-1:2011
pH		6.0	4.0 - 9.0	EN ISO 3071

2.2.1. Caracteristici de performanță

...

2.2.2. Fiabilitate

Produsul este de UNICA FOLOSINTA.

2.2.3. Mentenabilitate

Nu se aplica .

2.2.4. Condiții de mediu

Produsele finite vor fi ferite de acțiunea razelor de soare, de umezeala si vor fi manipulate in conditii de igiena srticta.

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 4 din 9

2.2.5. Transportabilitate

Transportul produselor se va face cu mijloace de transport curate și acoperite care să le ferească de murdărie și intemperii, prevenind astfel degradările și deteriorările.

2.3. PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

2.3.1. Desene/ schițe de realizare a produsului



2.3.2. Materiile prime, materialele componente și fluxul tehnologic pentru execuția produsului

2.3.2.1. Principalele componente ale produsului

Denumire componentă	Cantitate
TESATURA PP 60gr (latime 220cm)	0,026 m
SARMA METALICA INVELITA CU PVC	0,1 m
BANDA ELASTICA (3 mm)	0,45 m
ATA DE CUSUT 100% PES	15 m

2.3.2.2. Procesul tehnologic de fabricație Pentru realizarea produsului finit se parcurg următoarele faze tehnologice:

- Croirea materialului după sabloane. Masca este compusă dintr-un singur reper dreptunghiular.

- Surfilarea reperului și executarea celor trei pliuri laterali.

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 5 din 9

- Inserarea sarmei in partea superioara a produsului prin realizarea unui tighel de fixare.
- Fixarea benzilor elastice in cele patru colturi ale mastii.
- Finisarea produsului si controlul de calitate
- Ambalarea in punga de polietilena (10 buc/punga) .

2.3.3. Etichetarea și marcarea produsului

Se va eticheta doar la solicitarea expresa a clientului.

2.3.4. Calitatea execuției

Mentionam ca materia prima este insotita de certificat de confirmitate emis de catre furnizor.

Anexam Cerificatul de calitate a producatorului de materie prima.

2.3.5. Interschimbabilitatea

Nu este cazul.

2.3.6. Siguranța în exploatare

Spatiul de productie este ingienizat, folosindu-se dezinfectanti pe baza de clor, suprafetele de lucru sunt curatate periodic , iar personalul poarta echipament de protectie advecvat activitatii noastre. In contextul epidemiei de COVID-19, angajatii au obligativitatea de a purta masti faciale de uz medical

2.3.7. Ergonomia

Nu este cazul.

2.3.8 Compatibilitatea electromagentică

Nu este cazul.

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 6 din 9

2.4. LOGISTICA

2.4.1. Instalații și echipamente auxiliare

Nu este cazul.

2.5. PERSONAL ȘI INSTRUIRE

2.5.1. Personal

Produsul este astfel conceput incat utilizatorul se poate echipa si dezechipa singur in conditii de siguranta.

2.5.2. Instruire

Nu este cazul.

3. PREGĂTIREA PENTRU LIVRARE

3.1. AMBALAREA

Intr-o pungă de polietilenă se vor introduce 10 produse. Ambalarea se face în cutii de carton.

3.2. DEPOZITAREA

Nu este cazul.

5. PRESCURTĂRI

Nu este cazul.

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 7 din 9

6. ANEXE

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 8 din 9

TNT

Compozițiechimică :POLIPROPILENA

FISATEHNICA

1 .Identificareaprodusului

- DenumireProdus: 60 gr
- Compozițiechimică: POLIPROPILENA
- Mod de obținere : PRIN EXTRUDARE
- Prezentastabilizatorilor UV : Nu contine

2 Proprietățîșistandardeaplicabileprodusului

- Aspect : Solid, sub forma de material textilnetesut
- Culoare : Albă
- Miros : Fărămiros
- Solubilitateîn apă : Insolubil
- Ingredientepericuloase :Nu conțineingredientepericuloase.

3 .Proprietățifizico – mecanice

Proprietățî	Unitate de măsură	Direcțietestata	Veloreanominală	Toleranțe	Standard de referinta
Masa	g/m ²	-	60	+10% / -7%	SR EN ISO 29073-1:1998
Lungimemaximă a rolei	m	-	2000	± 1.5%	EN 1773:2002
Lățimemaximă a rolei	cm	-	240	± 1.5%	EN 1773:2002
Rezistența la rupere	N	MD	170	-	EN ISO 13937-2:2000
Rezistența la rupere	N	CMD	96	-	EN ISO 13937-2:2000
Rezistențamaterialului la tracțiune	N	MD	77.7	-	ISO 13934-1:2013
Rezistențamaterialului la tracțiune	N	CMD	38.7	-	ISO 13934-1:2013
Elongatiamaterialului la tracțiune	%	MD	210	-	ISO 13934-1:2013
Elongatiamaterialului la tracțiune	%	CMD	180	-	ISO 13934-1:2013
Test de flambilitate a textilelor	-	-	conform	-	16 CFR 1610

SC PANCARPROD SRL VASLUI	SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE	Cod: <i>se genereaza de către producător</i> Exemplar nr.1
Ediție	MASCA FACIALA DE UNICA FOLOSINTA „TNT ”	Pagina: 9 din 9

3. Proprietăți chimice

Proprietăți	Unitate de măsură	Valoarea nominală	Limitele legale	Standarde de referință
Conținut APEO	mg/kg	Nu exista	max. 100	LC-MS-M5
Conținut formaldehidă	ppm	<5.0	max. 100	DIN EN ISO 14184-1:2011
pH		6.0	4.0 - 9.0	EN ISO 3071

4. Ambalarea , marcare și depozitare

- Produsul se comercializează sub formă de baloți ambalați în saci de polipropilenă și etichetați corespunzător.
- Se recomandă depozitarea produsului în spații închise, departe de conducte de abur, apă, surse de căldură sau surse de aprindere.

5.

Prezentă Fișă tehnică a fost concepută atât pe baza rapoartelor de testare cât și pe baza cunoștințelor și a informațiilor deținute în momentul publicării acestui document. Informațiile prezentate au scop informativ cu privire la manipularea, depozitarea, transportul și utilizarea în mod corespunzător și din acest motiv nu pot fi considerate drept certificat de calitate sau de garanție. Toate datele mai sus menționate fac referire numai la produsul specificat și este responsabilitatea utilizatorului de a alege modalitatea de utilizare.

Documentația de execuție este parte integrantă a prezentei specificații.

Întocmit, Ing. Florea Bogdan